

# LMT • = BELIN + BILZ + BOEHLERIT + + FETTE + KIENINGER + ONSRUD

Artykuł promocyjny

## MultiEdge 4Feed gwarancją jakości

Dłuższy okres trwałości ostrza oraz zwiększona wydajność obróbki stawiają frezy MultiEdge 4Feed firmy Fette na pierwszym miejscu w grupie tego typu narzędzi. Wykazały to testy przeprowadzone w firmie Montaplast, będącej poddostawcą przemysłu samochodowego, użytkującej frezy firmy Fette od roku. Testami potwierdzono fakt, że frezy MultiEdge są bardziej wydajne od narzędzi tego typu produkowanych przez firmy konkurencyjne.

W przeprowadzonych testach czterostrzowa płytką 4Feed osiągnęła okres trwałości ostrza 165 min. Jest to czas 2,5-krotnie większy od osiągniętego przez narzędzia innych firm.

Ponadto wydajność obróbki skrawaniem, mierzona objętością wióra wytworzonego w jednostce czasu, w przeprowadzonych testach osiągnęła 810 cm<sup>3</sup>/min. Dla porównania, wartość ta dla narzędzi konkurencyjnych wynosi 702 cm<sup>3</sup>/min. Większa objętość wióra wytworzonego w jednostce czasu stanowi niewątpliwą zaletę, skutkuje bowiem skróceniem czasu obróbki i tym samym zwiększeniem produkcji, przynosząc wymierne korzyści użytkownikowi i wytwórcy.

Odmiana frezów MultiEdge 4Feed do obróbki z wysokimi posuwami należy do nowej generacji frezów. Krawędź tnąca wyróżnia się wyjątkowo twardym podłożem oraz podwójną powłoką PVD, co jest przyczyną długiej trwałości narzędzia. Do tego dochodzi nowa geometria oraz zaokrąglenie krawędzi.



MultiEdge ma 4 krawędzie. Zastosowanie płytek jest zatem tak ekonomiczne, że powoduje obniżenie kosztów narzędzia odniesionych do jednostki wyrobu.

Dobra współpraca opłaca się zarówno Fette, jak i całej grupie LMT. Fette i Montaplast kooperują od lat. Poddostawcy przemysłu samochodowego chcą mimo to wiedzieć, czy płytki firmy Fette przewyższają jakością płytki konkurentów. Dlatego przeprowadzono testy. Dowodem na sukces Fette jest zarówno wyższa żywotność narzędzia, jak i zwiększona objętość wióra. Dobrze wykorzystano istniejące zasoby wiedzy i doświadczenia grupy LMT.

### Profil firmy, w której przeprowadzono testy:

Montaplast jest specjalistą w produkcji precyzyjnych części z tworzywa sztucznego.

- w centrali w Morsbach pracuje ok. 110 pracowników, a na całym świecie firma zatrudnia ok. 140 osób;
- do najważniejszych klientów należą: Audi, BMW i Daimler Chrysler.

### Warunki techniczne przeprowadzonych prób testujących MultiEdge 4Feed:

Średnica nominalna narzędzia – 80 mm  
Liczba ostrzy – 8  
Kod płytki wg ISO – XCNT120520  
Powłoka – LC280QN

Liczba obrotów – 456 min<sup>-1</sup>  
Prędkość skrawania – 115 m/min  
Głębokość skrawania (zagłębienie osiowe) – 1,5 mm  
Szerokość skrawania (zagłębienie promieniowe) – 60 mm

Posuw na ząb – 2,47 mm  
Prędkość posuwu – 9000 mm/min  
Wydajność obróbki – 810 cm<sup>3</sup>/min  
Okres trwałości ostrza – 165 min.



[www.LMT-tools.com](http://www.LMT-tools.com)  
[www.lmt-polska.pl](http://www.lmt-polska.pl)

**LMT Boehlerit Polska**

ul. Wysogotowska 9, 62-081 Przeźmierowo  
tel. 061 651 20 40; fax 061 623 20 14; [lm@lmt-polska.pl](mailto:lm@lmt-polska.pl)