

LMT • = BELIN + BILZ + BOEHLERIT + + FETTE + KIENINGER + ONSRUD

Nowe narzędzia w ofercie LMT

Artykuł promocyjny

■ Urządzenie do termicznego zaciskania opravek ISVG 4200 PR firmy Bilz

Wszystkie zalety techniki mocowania w oprawkach nagrzewanych indukcyjnie można teraz znaleźć w jednym urządzeniu. ISVG 4200 PR można obsługiwać zarówno automatycznie, jak i manualnie, dlatego świetnie nadaje się on do mocowania wszystkich typów narzędzi.

ISVG 4200 jest przeznaczone głównie do eksploatacji automatycznej. Technika mocowania w oprawkach nagrzewanych indukcyjnie została połączona z komponentami typowymi dla obsługi automatycznej, choć możliwa jest także obsługa manualna. Aby to osiągnąć, wprowadzono kilka zmian: – pneumatycznie wymieniany zwój został wyposażony w system wymiennych tarcz, które umożliwiają łatwe dopasowanie do różnych średnic narzędzi. Dodatkowo został usunięty pierścień zaciskowy i zmieniona ferrytowa tarcza! Dwuczęściowa tarcza umożliwia zaciskanie narzędzi, których średnica robocza jest większa od średnicy trzpienia.

Zazwyczaj do procesu precyzyjnego mocowania skurczowego stosuje się uchwyt Thermo-Grip® ze wstępnym ustaleniem narzędzia. Jeżeli ma być zastosowany inny uchwyt, to potrzebny jest specjalny nastawny adapter z odpowiednią tuleją redukcyjną. Tuleje te są dostępne w kompletach do średnic części chwytowej narzędzia wynoszących 2 ÷ 32 mm.

■ Nowa geometria płytek frezarskich MultiEdge 4X firmy Fette

Nowe płytki do obróbki zgrubnej gwarantują wzrost wydajności. Decyduje o tym geometria ostrza frezów MultiEdge 4X: każda płytka ma 12 krawędzi, dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie następujących korzyści:

- zmniejszenie siły skrawania i przez to poboru mocy;
- wydłużenie żywotności produktu i większa głębokość skrawania narzędzia;
- lepszą jakość powierzchni w obróbce wykończeniowej;
- zmniejszenie drgań i lepsze odprowadzanie wiórów.

Płytki są precyzyjnie spiekane i znajdują zastosowanie w głowicy FCT 45 już od średnicy 52 mm. Do bardzo dużych średnic – do 500 mm najlepiej nadaje się system kasetowo-frezowy MultiMill.

Kolejną cechą szczególną MultiEdge 4X jest podwójna powłoka MultiC. Warstwa QN stanowi połączenie AlCrN oraz TiN i umożliwia wzrost wydajności przy obróbce stali oraz żeliwa.

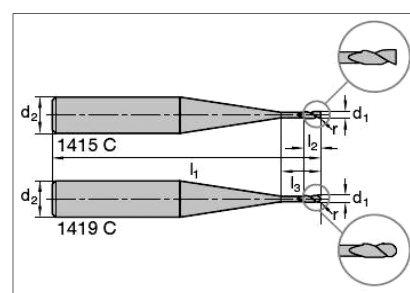
Zalety uzbrojenia głowicy w płytki MultiEdge 4X to podwojenie osiowego posuwu narzędzia oraz bezwibracyjny przebieg frezowania.

■ Mikrofrezы HSC firmy Fette zwiększają pewność obróbki

O efektywności ekonomicznej obróbki wiórowej mikrofrezami, pewności procesu i jego wydajności decyduje narzędzie.



Dzięki powłoce diamentowej mikrofrezы HSC mają piętnastokrotnie dłuższy czas żywotności, w porównaniu z frezami o tradycyjnym pokryciu. Mikrofrezы te już od najmniejszej średnicy – 0,2 mm gwarantują pewność procesu i wysoką wydaj-



JEDEN PARTNER – SZEŚĆ UZNANYCH MAREK

Gdy sześciu dobrze znanych i odnoszących sukcesy specjalistów łączy się, skutek może być tylko jeden: *synergia poprzez różnorodność*; oznacza to skupienie w jednej ręce większych kompetencji i możliwości podjęcia właściwej decyzji.

W tym celu powstała LMT – Leitz Metalworking Technology Group składająca się z firm:

BELIN • BILZ • BOEHLERIT • FETTE • KIENINGER • ONSRUD

Dzięki temu, że połączono know-how, oferujemy zawsze właściwe narzędzia, także do kompleksowych operacji obróbki skrawaniem, od producentów – usługodawców z jednej ręki. Uzyskane korzyści to:

- ✓ mniej kontaktów,
- ✓ oszczędność czasu,
- ✓ niższe koszty.



www.LMT-tools.com
www.lmt-polska.pl

LMT Boehlerit Polska

ul. Wysogotowska 9, 62-081 Przeźmierowo
tel. 061 623 20 19; fax 061 623 20 14; lmt@lmt-polska.pl